

УСЛОВИЯ ДЕЙСТВИЯ АТТЕСТАТА СООТВЕТСТВИЯ,
выданного ООО "ГАЦ РБ" (АЦСТ-153) при осуществлении деятельности по аттестации технологий сварки (наплавки) в соответствии с требованиями РД 03-615-03

23 июня 2021 г.

1. Состав комиссии аттестационного центра АЦСТ-153:

Фамилия Имя Отчество	Номер удостоверения	Область аттестационной деятельности	
		Группы технических устройств	Способы сварки (наплавки)
Арапов Сергей Геннадьевич	1120-02-СТ	ГО, КО, НГДО, ОХНВП, СК	ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АЛСН, АПГ, АПГН, АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, АПС, АПСН, АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, ВЧС, Г, ГН, ЗН, ИН, МАД, МАДП, МАДПН, МДС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, НГ, НИ, П, ПАК, ПНП, ППН, РАД, РАДН, РД, РДН, Т, Э
Атрошенко Валерий Владимирович	1120-53-СТ	ГДО, ГО, КО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АЛСН, АПГ, АПГН, АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, АПС, АПСН, АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, ВЧС, Г, ГН, ЗН, ИН, КСО, КСС, КТС, КШС, Л, МАД, МАДП, МАДПН, МДС, МКС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, НГ, НИ, П, ПАК, ПНП, ППН, РАД, РАДН, РД, РДН, СТ, Т, Э, ЭЛ, ЭШ, ЭШН
Газизов Айрат Габдулхамитович	0219-08-СТ	ГДО, ГО, КО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АЛСН, АПГ, АПГН, АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, АПС, АПСН, АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, ВЧС, Г, ГН, ЗН, ИН, КСО, КСС, КТС, КШС, Л, МАДП, МАДПН, МДС, МКС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, НГ, НИ, П, ПАК, ПНП, ППН, РАД, РАДН, РД, РДН, Т, Э, ЭЛ, ЭШ
Кротков Андрей Владимирович	1120-21-СТ	ГО, КО, НГДО, ОХНВП, СК	ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АЛСН, АПГ, АПГН, АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, АПС, АПСН, АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, ВЧС, Г, ГН, ЗН, ИН, КСО, КСС, КТС, КШС, МАД, МАДП, МАДПН, МДС, МКС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, НГ, НИ, ПАК, РАД, РАДН, РД, РДН, Т, Э, ЭШ, ЭШН
Мансуров Ильдар Рашадович	1120-28-СТ	ГДО, ГО, КО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АЛСН, АПГ, АПГН, АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, АПС, АПСН, АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, ВЧС, Г, ГН, ЗН, ИН, Л, МАД, МАДП, МАДПН, МДС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, НГ, НИ, П, ПАК, ПНП, ППН, РАД, РАДН, РД, РДН, Т, Э, ЭЛ, ЭШ, ЭШН
Соловьёва Наталья Николаевна	0620-09-СТ	ГО, КО, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АЛСН, АПГ, АПГН, АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, АПС, АПСН, АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, Г, ГН, КСО, КСС, КТС, КШС, МАД, МАДП, МАДПН, МДС, МКС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, ПАК, РАД, РАДН, РД, РДН



23.06.2021 г.

Теплов Алексей Борисович	0620-10-СТ	ГДО, ГО, КО, КСМ, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АЛСН, АПГ, АПГН, АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, АПС, АПСН, АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, Г, ГН, ЗН, КСО, КСС, КТС, КШС, МАД, МАДП, МАДПН, МДС, МКС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, НГ, НИ, РАД, РАДН, РД, РДН, Т, Э
Хабибуллин Нил Нилович	1120-45-СТ	КО, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АЛСН, АПГ, АПГН, АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, АПС, АПСН, АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, ВЧС, Г, ГН, ИН, МАД, МАДП, МАДПН, МДС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, П, ПНП, ППН, РАД, РАДН, РД, РДН
Яковлев Михаил Геннадиевич	1120-52-СТ	ГО, КО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АЛСН, АПГ, АПГН, АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, АПС, АПСН, АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, ВЧС, Г, ГН, ЗН, ИН, КСО, КСС, КТС, КШС, Л, МАД, МАДП, МАДПН, МДС, МКС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, НГ, НИ, П, ПАК, ПНП, ППН, РАД, РАДН, РД, РДН, Т, Э, ЭЛ

2. Область деятельности аттестационного центра АЦСТ-153:

2.1. Виды аттестационной деятельности:

- Аттестация технологий сварки (наплавки)

2.2. Группы технических устройств опасных производственных объектов:

- ПТО - Подъемно-транспортное оборудование
- КО - Котельное оборудование
- ГО - Газовое оборудование
- НГДО - Нефтегазодобывающее оборудование
- ГДО - Горнодобывающее оборудование
- ОХНВП - Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств
- ОТОГ - Оборудование для транспортировки опасных грузов
- СК - Строительные конструкции

2.3. Виды аттестации технологий:

- Производственная аттестация технологий сварки (наплавки)
- Исследовательская аттестация технологий сварки (наплавки)

2.4. Способы сварки и наплавки:

- ААД - Автоматическая аргодуговая сварка неплавящимся электродом
- ААДН - Автоматическая аргодуговая наплавка неплавящимся электродом
- ААДП - Автоматическая аргодуговая сварка плавящимся электродом
- ААДПН - Автоматическая аргодуговая наплавка плавящимся электродом
- АПГ - Автоматическая сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях
- АПГН - Автоматическая наплавка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях
- АПИ - Автоматическая сварка порошковой проволокой в среде инертных газов и смесях
- АПИН - Автоматическая наплавка порошковой проволокой в среде инертных газов и смесях
- АППГ - Автоматическая сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесях
- АППГН - Автоматическая наплавка порошковой проволокой в среде активных газов и смесях
- АПС - Автоматическая сварка самозащитной порошковой проволокой



23.06.2021 г.

- АПСН - Автоматическая наплавка самозащитной порошковой проволокой
- АФ - Автоматическая сварка под флюсом
- АФЛН - Автоматическая наплавка ленточным электродом под флюсом
- АФПН - Автоматическая наплавка проволочным электродом под флюсом
- ВЧС - Высокочастотная сварка
- Г - Газовая сварка
- ЗН - Сварка с закладными нагревателями
- КСО - Контактная стыковая сварка оплавлением
- КСС - Контактная стыковая сварка сопротивлением
- КТС - Контактно-точечная сварка
- МАДП - Механизированная аргонодуговая сварка плавящимся электродом
- МАДПН - Механизированная аргонодуговая наплавка плавящимся электродом
- МП - Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесей
- МПГ - Механизированная сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесей
- МПГН - Механизированная наплавка порошковой проволокой в среде активных газов и смесей
- МПИ - Механизированная сварка порошковой проволокой в среде инертных газов и смесей
- МПИН - Механизированная наплавка порошковой проволокой в среде инертных газов и смесей
- МПН - Механизированная наплавка плавящимся электродом в среде активных газов и смесей
- МПС - Механизированная сварка самозащитной порошковой проволокой
- МПСН - Механизированная наплавка самозащитной порошковой проволокой
- МСОД - Механизированная сварка открытой дугой легированной проволокой
- МФ - Механизированная сварка под флюсом
- НИ - Сварка нагретым инструментом
- П - Плазменная сварка
- ПАК - Пайка
- ПНП - Плазменная наплавка порошком
- ППН - Плазменная наплавка проволокой сплошного сечения
- РАД - Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом
- РАДН - Ручная аргонодуговая наплавка
- РД - Ручная дуговая сварка покрытыми электродами
- РДН - Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами
- Т - Термитная сварка
- Э - Экструзионная сварка
- ЭЛ - Электронно-лучевая сварка
- ЭШ - Электрошлаковая сварка

3. Общие требования.

3.1. Аттестационный центр **АЦСТ-153** при осуществлении аттестационной деятельности обязан соблюдать требования:

- Федеральных Законов и иных нормативных правовых актов Российской Федерации.
- Порядка применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов (РД 03-615-03).
- Правил, руководств, методик, инструкций и других нормативных документов, используемых Ростехнадзором при надзоре за безопасностью при изготовлении, реконструкции, монтаже и ремонте поднадзорных технических устройств в части проведения сварочных работ.



23.06.2021 г.

- Руководящих и методических документов системы аттестации сварочного производства.

- Требований настоящих условий действия аттестата соответствия.

3.2. Настоящие условия являются неотъемлемым приложением к аттестату соответствия, действуют с момента выдачи и могут изменяться по заявлению аттестационного центра на основании дополнительной экспертизы.

4. Настоящие условия действия выданы на основании экспертного заключения от 23.06.2021 г.

Президент НАКС



Алёшин Н.П.